

## FICHE TECHNIQUE

CHANTIER:

ENTREPRENEUR:

<b>Date:</b> 4/08/2008	<b>POSTE :</b>	<b>Chantier n°:</b>
<b>Indice:</b>	<b>STATION D'EPURATION</b>	<b>Objet:</b> épuration
<b>Annexes:</b>		<b>Fiche n°</b> 1

### Station type : BIO+ 6-9 EH conforme

**COMPOSITION DU POSTE:****- Station mono cuve en béton préfabriqué.**

Béton qualité B45

Volume : 5200 l

Diamètre extérieur : 223 cm

Hauteur hors tout : 172 cm

Hauteur entrée : 148 cm

Hauteur sortie : 145 cm

Diamètre tuyauterie entrée et sortie : 110 mm

Ouverture de visite : 60 x 60 cm

Poids : +/- 4350 kg

3 compartiments :       1 - prétraitement  
                                  2 - réacteur biologique  
                                  3 - post décanteur

Cloisons en béton : une avec ouverture de transfert niveau intermédiaire

vers le réacteur et une avec ouverture de transfert niveau haut vers le post-décanteur

Coude d'entrée anti-refoulement

Té de sortie anti transfert de surnageants avec orifice de prélèvement et de mise à l'air.

Anneaux de levage : 3

**Réacteur biologique**Lit fixe PEHD 100 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup> conforme à la norme NF EN 12255-7

Forme tubulaire verticale ouvertures 50 mm

Lit tubulaire vertical ordonné, ajouré en losanges sur pointes, totalement immergé, les espaces tubulaires étant libres de tout encombrement afin d'éviter tout risque de colmatage

Aérateurs tubulaires à membrane EPDM micro-perforée

**Surpresseur**

Surpresseur électromagnétique à piston

Puissance installée : 0,086 kW / h

Puissance absorbée : 0,080 kW / h à 200 mb de contrepression

Ampérage nominal : 1 A

Niveau sonore : &lt; 48 dBa

Dimensions : L = 40,75 cm H = 23,2 cm l = 21 cm

**Tube air d'alimentation du réacteur biologique**

Tube flexible annelé type EOLO DN 20 mm

Longueur standard : 20 m, allonge possible jusqu'à 40 m de tuyauterie max..

## FICHE TECHNIQUE

CHANTIER:

ENTREPRENEUR:

<b>Date:</b> 2/06/2008	<b>POSTE :</b>	<b>Chantier n°:</b>
<b>Indice:</b>	<b>STATION D'EPURATION</b>	<b>Objet:</b> épuration
<b>Annexes:</b>		<b>Fiche n°</b> 1

### Station type : BIO+ 6-9 EH conforme

**- Prescription de mise en œuvre**

Profondeur maximale d'enfouissement : 80 cm

Passage des tuyaux d'air par les rehausses

Remblai avec le matériau d'origine exempt de gravats ou pierrailles risquant de détériorer la cuve

Enfouissement en zone de nappe phréatique : arrimage de la cuve

Terrassement : le fond de fouille sera exempt de points durs risquant un poinçonnement de la cuve ; prévoir une légère couche de sable d'égalisation

La cuve est prévue pour supporter un trafic piétonnier uniquement. En cas de trafic lourd au dessus de la cuve ou d'enfouissement à plus de 80 cm de profondeur, l'option d'une dalle de tête 400 kN pour trafic lours est possible sinon, il est nécessaire de réaliser une dalle de répartition des charges en béton armé reposant sur le sol non remué en bord de fouille. Une couche d'isolant du type polystyrène expansé doit être placée entre la cuve et la dalle de répartition.

Le surpresseur sera placé dans un local sec, régulièrement visité et à l'abri des intempéries.

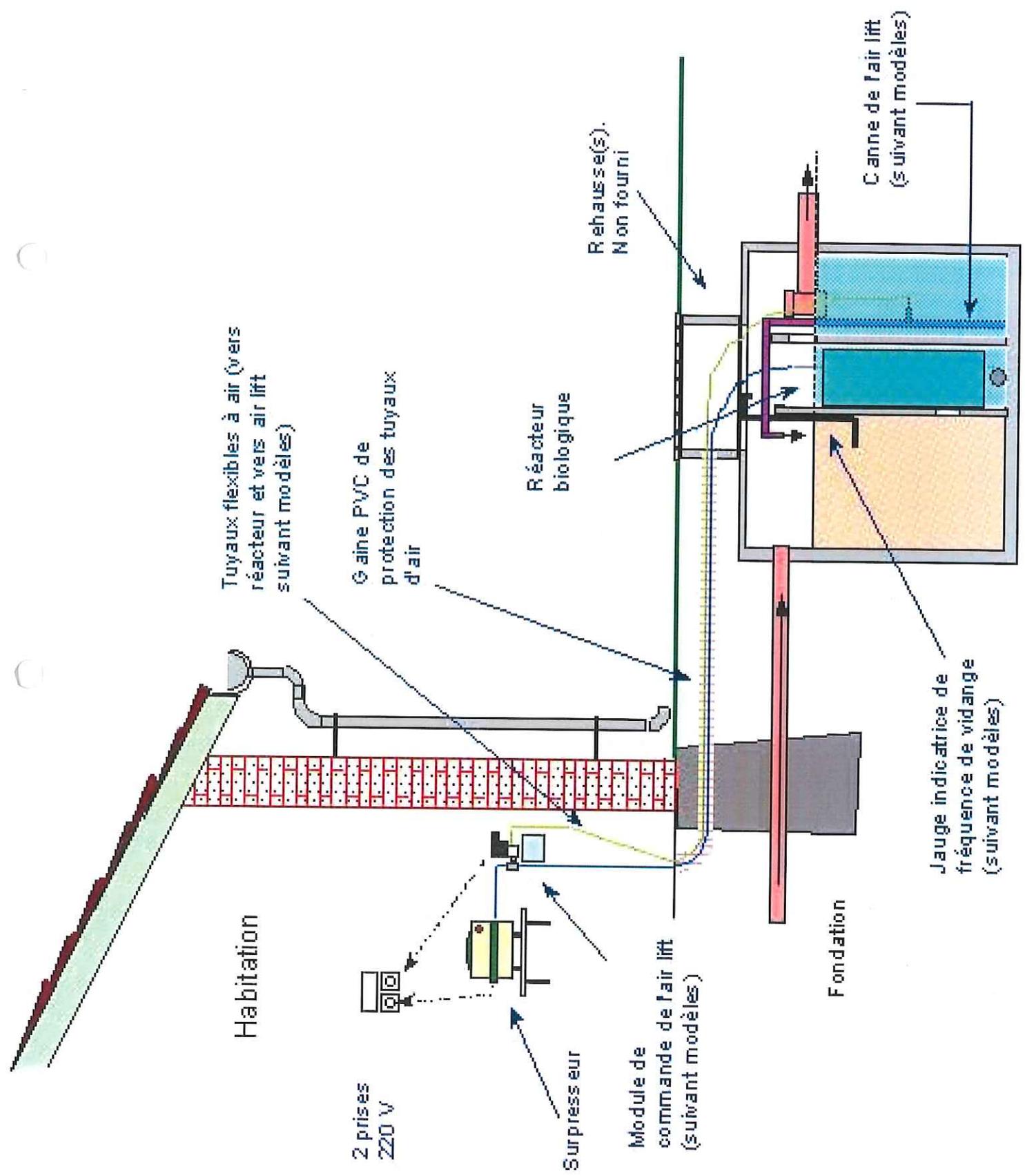
Le local sera ventilé de sorte que la température ambiante du local ne dépasse pas 35 °C. et que l'humidité du local ne dépasse pas 85 %

Le placement du surpresseur en vide technique ou vide ventilé est interdit.

**Important :**

**Station d'épuration destinée au traitement des eaux usées domestiques à l'exclusion des eaux de pluie et/ou de ruissellement**

**Station bénéficiant du marquage CE conformément à la NBN EN 12566-3**



Tuyaux flexibles à air (vers réacteur et vers air lift suivant modèles)

Gaine PVC de protection des tuyaux d'air

Réacteur biologique

Rehausse(s). Non fourni

Canne de l'air lift (suivant modèles)

Jauge indicatrice de fréquence de vidange (suivant modèles)

Habitation

2 prises 220 V

Surpresseur

Module de commande de l'air lift (suivant modèles)

Fondation